

大连新安越电力设备有限公司

应急保供评价报告

报告编号：XAY-202604200023

编制单位：大连新安越电力设备有限公司

日期：2026年4月20日

查询网址：www.dlanyue.com



目 录

第一章 概论	1
1.1 研究背景	1
1.2 研究目标	2
1.3 研究边界	3
第二章 企业现状分析	3
2.1 企业状况	3
2.1.1 企业简介	3
2.1.2 主要产品及生产工艺	4
2.2 企业应急保供工作开展现状	10
2.2.1 供货突发事件的应急预案	10
2.2.2 恶劣天气出现时供应方案	11
2.2.3 突发情况无法及时送达的应急方案	11
2.2.4 缺货应急预案	12
第三章 主要工作	12
3.1 产品生产原材料供应中断应急预案	12
3.1.1 应急预案分析	12
3.1.2 保障措施	12
3.1.3 应急处置	13
3.2 生产设备故障应急预案	13
3.2.1 应急预案分析	13
3.2.2 保障措施	13
3.2.3 应急处置	13
3.3 员工短缺应急预案	14
3.3.1 应急预案分析	14
3.3.2 保障措施	14
3.3.3 应急处置	14
3.4 生产设备故障应急预案	15
3.4.1 应急预案分析	15

3.4.2 保障措施	15
3.4.3 应急处置	15
3.5 仓储管理问题应急预案	16
3.5.1 应急预案分析	16
3.5.2 保障措施	16
3.5.3 应急处置	16
3.6 物流延误应急预案	17
3.6.1 应急预案分析	17
3.6.2 保障措施	17
3.6.3 应急处置	17
3.7 天气灾害应急预案	17
3.7.1 应急预案分析	17
3.7.2 保障措施	18
3.7.3 应急处置	18
3.8 运输途中交通事故应急预案	18
3.8.1 应急预案分析	18
3.8.2 保障措施	18
3.8.3 应急处置	19
第四章 结论和建议	19
4.1 结论	19
4.2 建议	20
附件	21
附件 1: 营业执照	21
附件 2: 企业荣誉	22

第一章 概论

1.1 研究背景

一、顶层立法与国家战略（2007-至今）

2007 年《突发事件应对法》

- 首次把“生活必需品”纳入应急物资范畴（第 32 条），并明确“事后评估”为法定环节（第 62 条）。

- 配套《国家突发公共事件总体应急预案》（国发〔2006〕11 号）提出“分级响应、属地管理”，为后续地方评价报告提供章节框架（风险评估→应急处置→恢复重建→调查评估）。

2012 年《粮食法（征求意见稿）》

- 第 47 条提出建立“粮食应急评价指标体系”，首次把“粮食市场异常波动”纳入评价触发条件。虽至今未正式出台，但各省在修订《地方粮食应急预案》时普遍引用该条款。

2019 年《关于改革完善体制机制加强粮食储备安全管理的若干意见》（中办发〔2019〕48 号）

- 明确“省级政府对辖区内保供稳价负总责”，并要求“每年至少开展一次应急动用演练并提交书面评估报告”。

- 财政部随后在《粮食风险基金管理办法》中增加“应急动用绩效”作为基金分配因素，权重不低于 20%。

2021 年《国家安全战略（2021-2025 年）》

- 首次把“供应链安全”与粮食安全并列，提出“建立供应链中断事件第三方评估制度”，直接催生了商务部《生活必需品市场保供工作指南（试行）》（商消费函〔2021〕392 号），要求“疫情结束后 30 日内形成保供评价报告”。

二、部委规章与技术标准（2011-2023）

商务部《生活必需品市场供应应急管理办法》（2011 年第 4 号令）

- 第 20 条：应急响应终止后，事发地商务主管部门应“组织对事件处置各环节进行复盘评估”，形成报告报本级政府和上级商务部门。

• 附件《应急保供评价要点（试行）》给出六大一级指标：货源组织（25分）、物流配送（20分）、市场监测（15分）、投放网点（15分）、市场秩序（15分）、资金绩效（10分）。该表被90%以上省份直接引用为地方评价报告打分表。

发改委《粮食应急储运加工配送体系建设指南》（发改粮食〔2016〕982号）

• 提出“1小时加工、2小时配送、6小时到达终端”的时效标准，并给出“应急企业能力评估表”（生产能力、库存周转、物流合同、质量追溯4项二级指标），成为粮食类保供报告的核心素材。

应急管理部《应急物资储备分类及编码》（GB/T 38565-2020）

• 把“生活必需品”细分为12大类（粮、油、肉、菜、蛋、奶、盐、糖、饮用水、方便食品、卫生用品、母婴用品），解决了过去报告里“口径不一”的问题。

• 配套《应急物资储备评价规范》（YJ/T 1.1-2021）规定：每3年对实物储备进行一次全面评价，报告需包括“储备合规率、轮换率、完好率、资金节约率”4项量化结果。

财政部《中央应急物资储备资金绩效管理办法》（财资环〔2023〕19号）

• 2023年起，中央资金支持的应急物资储备项目必须提交绩效评价报告，其中“保供时效”权重30%、“成本节约”权重25%。

• 报告模板要求附上“成本-效益”测算表：每万元财政资金对应多少吨物资、覆盖多少人口、缩短多少小时配送时间。

1.2 研究目标

- 1、分析企业应急保供工作开展现状及成效；
- 2、建立企业应急保供管理内容、分析企业应急保供主要工作、提出企业应急保供措施、路径和建议；
- 4、为大连新安越电力设备有限公司与采购商等利益相关方的有效沟通提供良好的途径。

1.3 研究边界

组织边界：大连新安越电力设备有限公司持有运营控制权的厂区。

时间边界：2025 年 1 月 1 日至 2025 年 12 月 31 日。

第二章 企业现状分析

2.1 企业状况

2.1.1 企业简介

大连新安越电力设备有限公司坐落于风光旖旎的大连。公司创立于 2007 年 7 月 16 日，是一家集研发、生产与经营于一体的综合性高科技企业，专业致力于 110kV/220kV 变压器中性点放电间隙、主变中性点接地保护装置、中性点电阻柜、变压器铁芯电流检测器、油面及绕组温控器、接地变压器、消弧线圈、电动机构、端子箱、风冷控制柜、电抗器及中、低压电流、电压互感器等产品的生产，公司注册资金高达 5100 万元，资产总额达 17000 万元，现有员工总数逾 200 人。

公司秉持“创新求实，安全安心，诚实守信，越来越好”的管理理念，注重人才培养，拥有管理技术人员 17 人，其中高级工程师 15 人、中级工程师 2 人，专注于仪器仪表研发设计。自 2007 年成立技术中心以来，新产品开发年增速达 10%，多数产品技术处于国内领先水平，国内首台中性点放电间隙由公司研发提供。同时，公司与国内各大设计院、科研院所及高校保持长期紧密合作，引领行业先进技术发展。

公司以诚信立足、优质产品拓市，产品畅销全国，批量应用于国家电网、云南电网等重点工程，还配套出口至东南亚及南美地区。目前，公司有 20 余个实用型专利、2 个发明专利在申请中，通过 ISO9001、ISO14001、ISO45001、ISO50001 四大体系认证，荣获高新技术企业、专精特新等多项殊荣，引入 ERP 电力数智制造与可追溯系统并拥有相关软件著作权，严格把控从原材料进厂到产品出厂的全流程质量。

历经多年拼搏，公司经济效益稳步提升，从创业之初的 50 万元资产、600 万元营业收入，发展为资产达 1 亿元、营业收入 12000 万元的企业，产品广泛应用于电力能源、智能电网领域，赢得国内外业主一致赞誉。

企业负责人兼技术总导师于捍国先生，高级工程师，曾出国深造两年专攻自动化仪器仪表与企业管理学，拥有 8 年仪器仪表设计经验，历经 5 年钻研开发的 BTD-II 型变压器铁心接地电流监测仪填补国内空白。他具备丰富企业管理经验，作风干练、注重效率，全面负责公司技术研发与宏观决策管理。

电力工程是国民经济建设的动脉，电力电子产品是其关键组成部分，推动电力电子企业发展对国民经济规划、西部大开发、东北老工业基地振兴具有重要意义。现代电网对设备提出高精度、智能化、小型化要求，现有终端控制设备难以满足需求，公司研发的 BTD-II 产品功能完备，有效填补市场空白。

公司始终以品质为追求、以客户满意为目标，秉承电力人“高标准、严要求、快节奏”的作风，将以优质产品和贴心服务，回馈广大用户的信任与支持。



图 2.1.1 企业概貌

2.1.2 主要产品及生产工艺

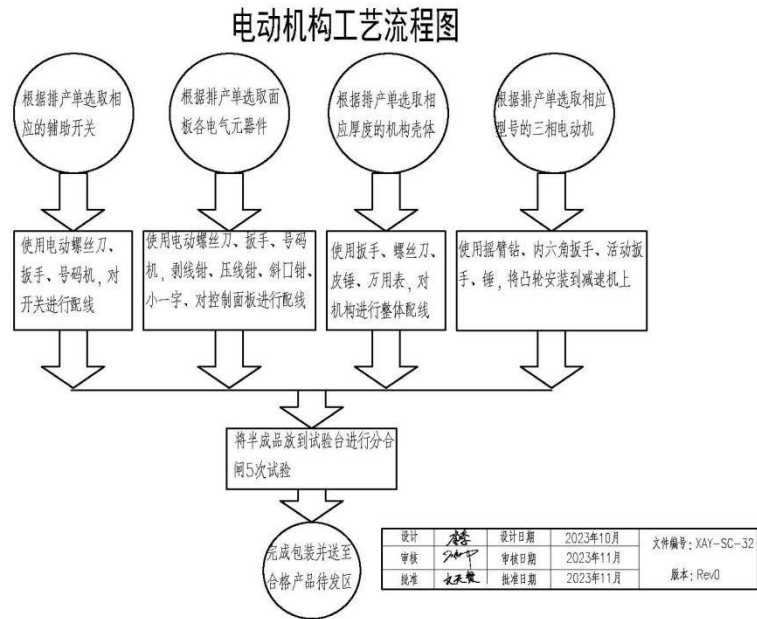
1) 主要产品

序号	产品名称	规格型号	数量 (台)
1	35kV 电流互感器	LJZN1-35	51
2	35kV 电压互感器	JDZQN-35	11
3	低压电流互感器	LMZ1D-DAY1	20

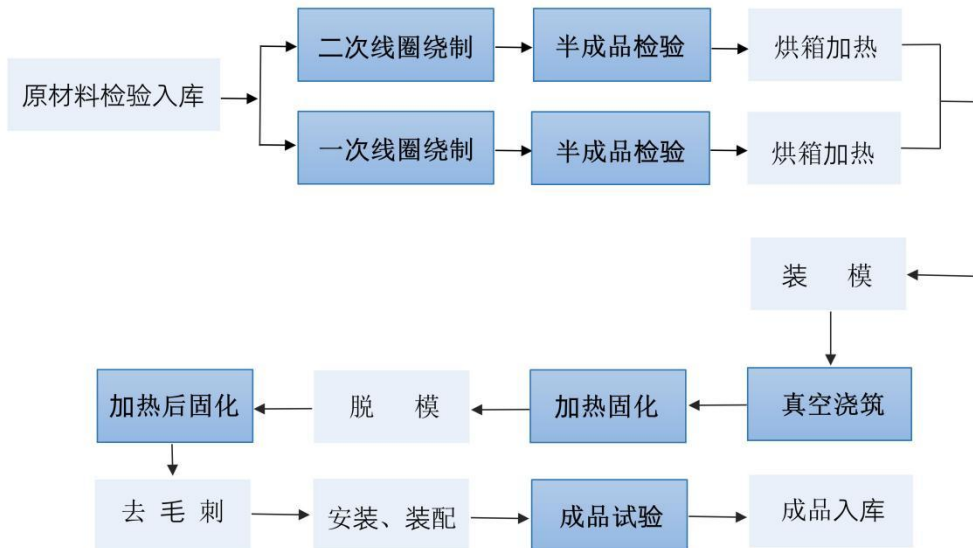


图 2.1.2 产品概貌

2) 主要生产工艺

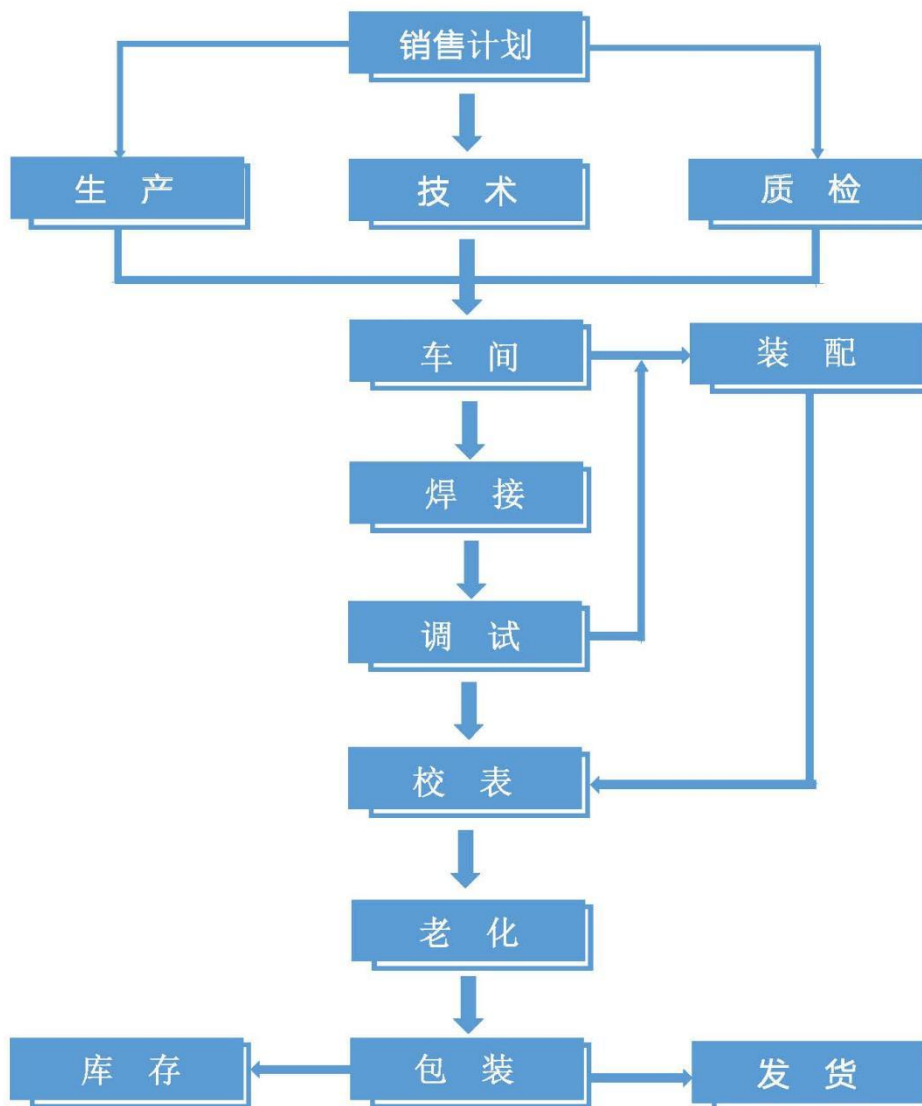


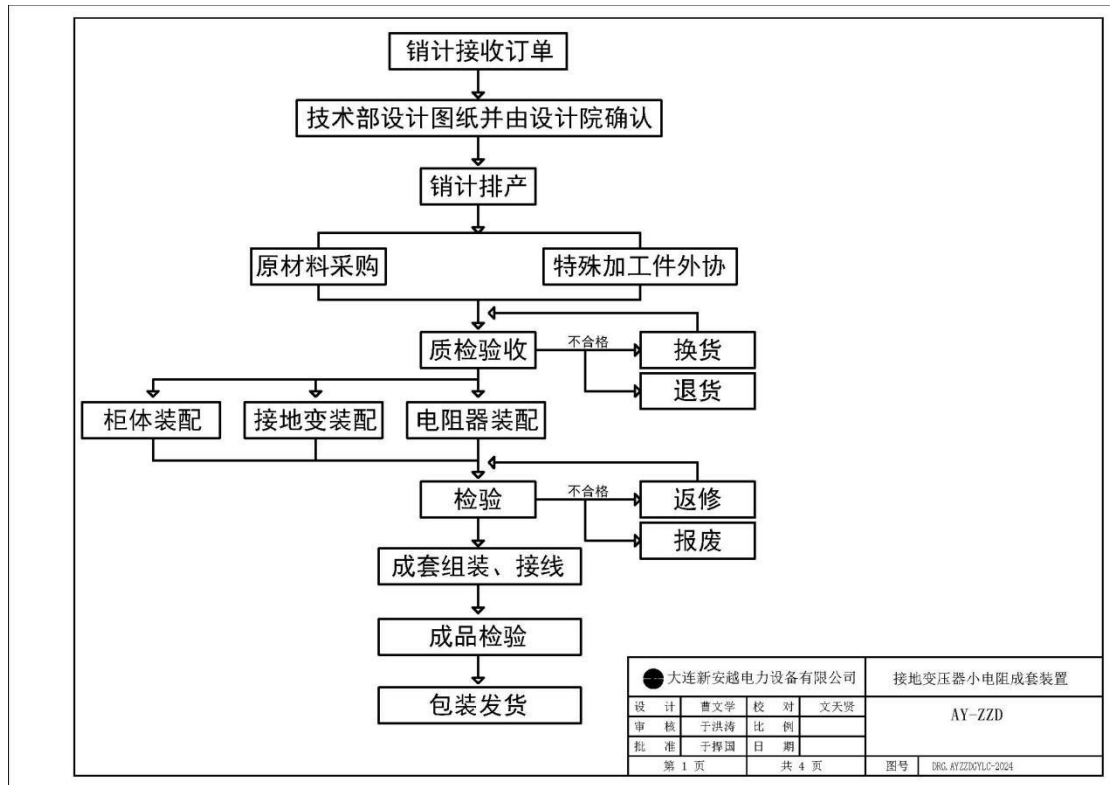
电流电压互感器生产工艺流程



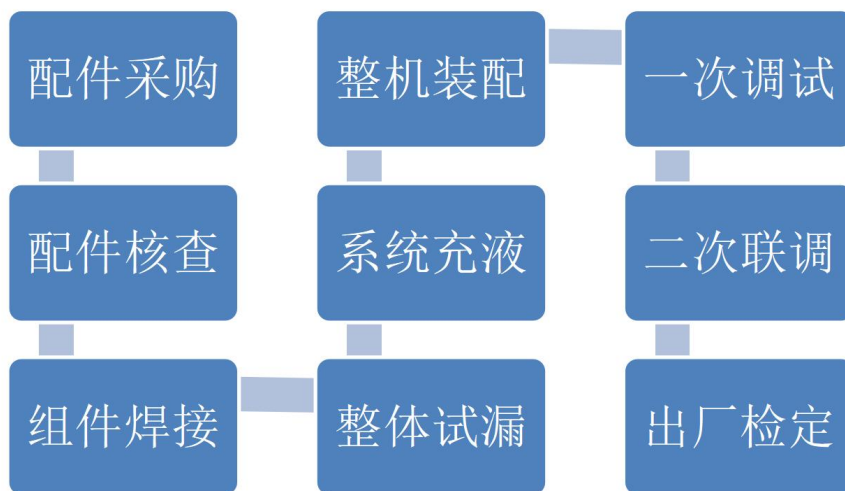
备注：标深蓝色的工序为关键质量控制点

电流监测仪工艺流程



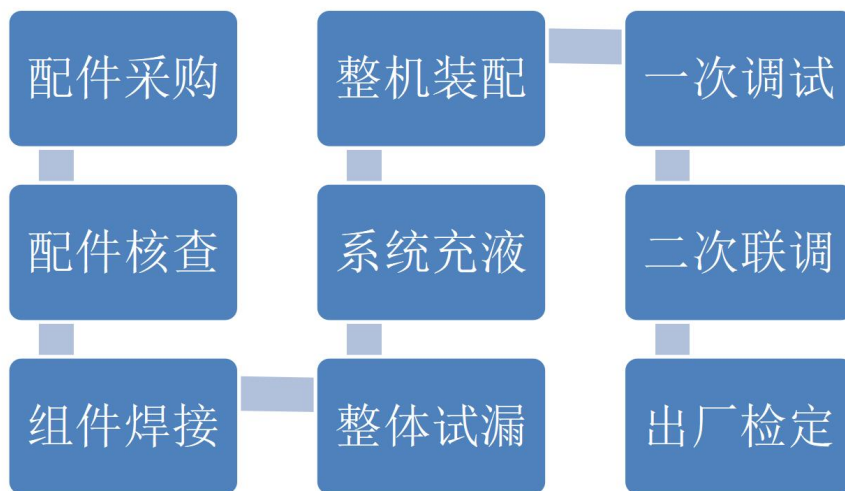


变压器用油面及绕组温控器生产流程

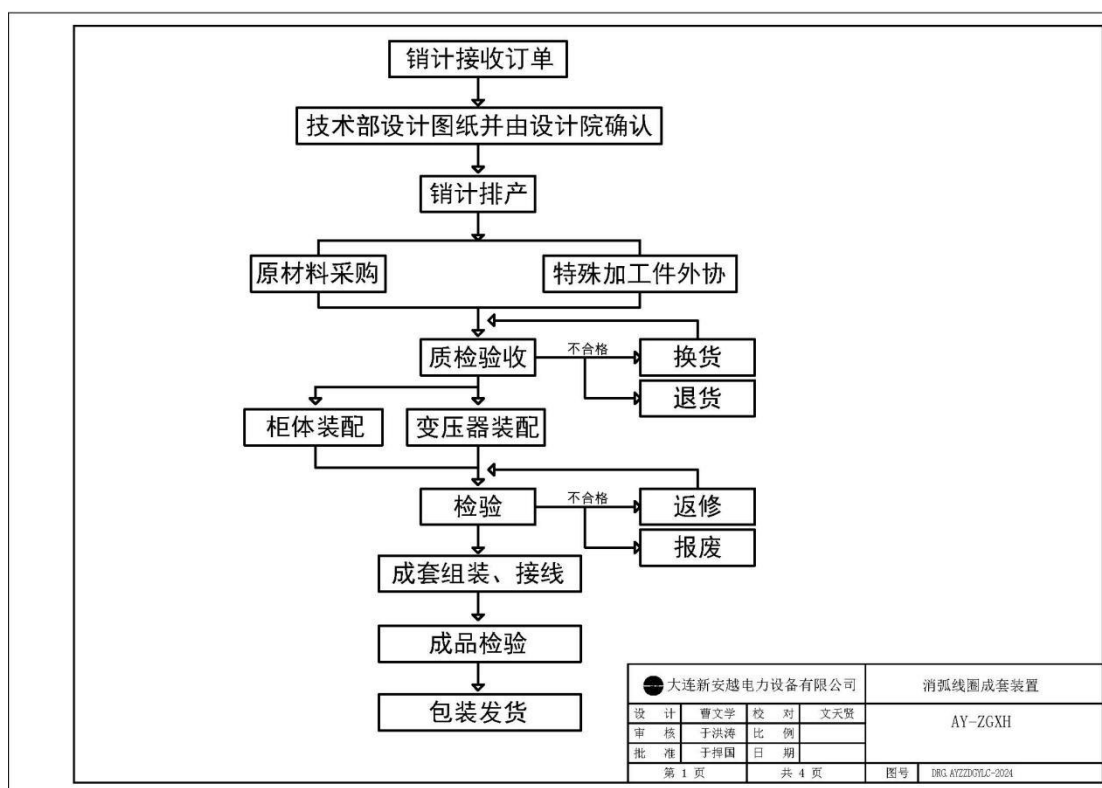


生产标准：中华人民共和国机械行业标准 JB/T6302， JB/T8405

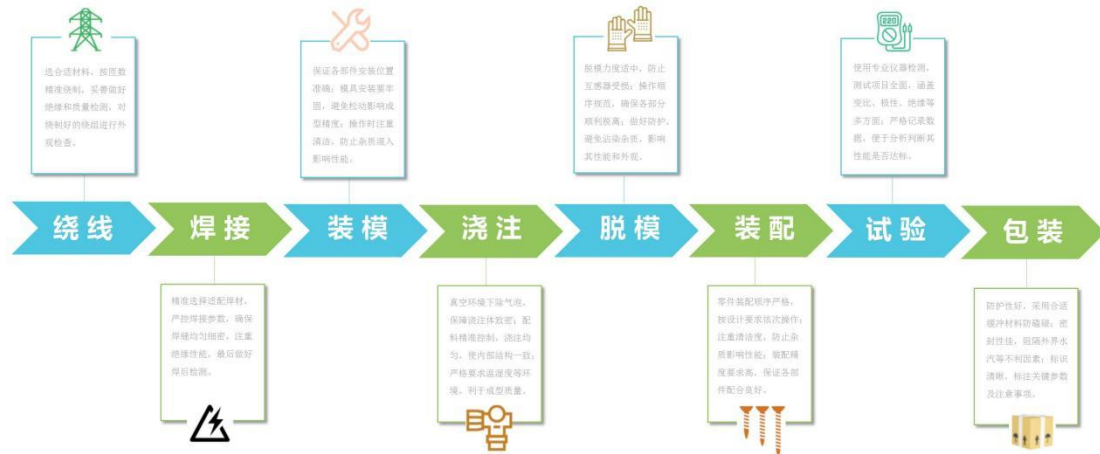
变压器用油面及绕组温控器生产流程



生产标准：中华人民共和国机械行业标准 JB/T6302， JB/T8405



低压电流互感器工艺流程图



2.2 企业应急保供工作开展现状

2.2.1 供货突发事件的应急预案

我公司为保证采购项目配送项目的顺利进行，及时按量的为客户提供一流的配送服务及放心的定单商品，并在当地设有长期办公场所及充足的备品备件库以应对各类可能发生的风险，为项目顺利完成保驾护航。根据实际情况特制定本风险处理应急预案：

1、成立专项小组。我公司会成立客户项目配送专项小组，完成贵单位临时之需。贵单位如遇特殊情况或需要紧急服务，我公司会在接到通知后 20 分钟之内响应，1 个小时内完成和满足贵方的紧急服务需求。若没有按时完成和满足贵方的紧急服务要求，我方愿意接受贵单位的经济处罚。

职责分工：组长全权负责与厂家配送服务采购项目负责人的联系，以及涉及到该项目的各项工作的洽谈沟通。

组员负责按照合同采购项目的需求，严格按照公司相关工作流程进行采配商品，并保证按时按质、按量完成配送任务。

2、保持信息畅通。我公司会安排专门联系人与贵单位保持联系，该联系人会在 12 小时内接收单位所有信息，并按照贵单位要求补货。

3、安排应急专车。我公司会根据行车线路、交通路况、交货时间等设计最优交通方案，并安排专人专车随时待命，如发生交通事故，或道路被淹、车辆路

上出现故障等情况，随时启动应急预案，全力保证贵方物资及时就位。

2.2.2 恶劣天气出现时供应方案

1、在配送期间遇到恶劣天气（台风、暴雨、暴雪、冰雹、雷暴等），影响配送车辆正常上路行驶的情况。

处理方案：如遇恶劣天气，我司配送时车辆上随时携带维修工具，小拉车、防滑链，以便急用。突发状况，马上处理。随时跟车调保持联系，公司随时查看车辆动向，按照线路预定时间提前出发，确保准时、按量送到目的地。

2、采购方临时增补货品的情况

处理方案：我公司在招标方附近设配送点，专人进驻负责。随时保证招标方供货要求，处理临时缺货异常处理。按采购方需求进行补货品的配送。按要求时间内送到，确保货物齐全。

2.2.3 突发情况无法及时送达的应急方案

1、车辆突发故障应急预案：

我司运输车辆专人管理，定期保养检查。避免故障率。如遇突发状况故障，随车师傅立即检查维修，如在预计 15 分钟之内不能完成。立即与公司或其他线路车辆联系，调备用车辆转货配送，所有车辆配送按实际时间提前 40 分钟出发，预防突发状况，确保按规定时间内到达，避免延误工期。

2、道路堵塞及交通事故应急预案：

（1）在包装运输过程中遇到交通堵塞情况；服从当地交通主管部门的协调指挥，加强交通管制；

（2）在运输车辆发生交通事故时，现场人员及时保护事故现场，积极协调交警主管部门处理，必要时，协调交警主管部门在做好记录的前提下“先放行后处理”；

（3）我单位拟在每辆配送车辆上均安装有 GPS 可以实时了解车辆及道路状况，且在每次配送时，提前做好路线规划，且比实际路程提前 40 分钟出发，保证及时将贵单位所需物资送至贵单位指定地点。

3、不可抗力应急预案：

在运输过程中有不可抗力的情况发生时，首先将运输包装置于相对安全的地带、妥善保管，利用一切可以利用的条件将事件及动态通知招标方，并按照公司的授权开展工作。不可抗力的影响消除后，如果具备继续承运的条件，生产部将在确保包装及运输人员安全的前提下，继续实施运输计划。

2.2.4 缺货应急预案

市场供求行情的发布与沟通。我公司会进行动态市场商品调查、统计和分析工作，对阶段性产品的供求关系与及时贵单位沟通，以满足采购单位需求。

第三章 主要工作

3.1 产品生产原材料供应中断应急预案

3.1.1 应急预案分析

原材料供应中断：原材料供应商出现问题，导致原材料供应短缺或无法按时送达。

3.1.2 保障措施

1、多元化供应商策略：与多家供应商建立合作关系，避免对单一供应商的过度依赖，确保在某个供应商出现问题时能迅速切换至其他供应商。

2、定期评估供应商：定期对供应商进行评估，确保其供应能力、质量控制和信誉良好。发现问题供应商，及时采取措施，如更换或督促改进。

3、建立备用原材料库存：维持一定数量的备用原材料库存，以应对供应中断的突发情况。定期对库存进行盘点，确保库存充足且不过期。

4、加强供应链信息共享：与供应商建立信息共享机制，实时掌握原材料的供应情况，提前预警和应对供应风险。

3.1.3 应急处置

1、发货延误处理：在原材料供应中断导致发货延误时，及时与客户沟通，解释原因，提供预计发货时间，并在条件允许的情况下，提供一定的补偿措施，如优惠券、折扣等。

2、加急生产调度：在原材料供应中断影响生产的情况下，应急指挥部可对生产计划进行调整，优先安排受影响的订单生产，确保尽快发货。

3、启用备用物流渠道：在供应中断导致原计划物流渠道不可用的情况下，启用备用物流渠道，确保货物能够按时送达客户手中。

3.2 生产设备故障应急预案

3.2.1 应急预案分析

生产线上的设备出现故障或故障率上升，影响正常生产。

3.2.2 保障措施

1、设备定期检查与维护：确保生产设备定期进行检查、维护和保养，降低故障发生的概率。记录设备的维修历史，及时发现并解决潜在问题。

2、设备备件库存：建立设备备件库存，确保关键设备备件的储备充足，以便在设备故障时迅速更换并恢复生产。

3、培训设备操作与维修人员：对设备操作人员进行培训，使其熟练掌握设备的操作和维护，确保设备正常运行。同时，培训维修人员，提高其设备维修能力，确保在设备故障时能够及时进行维修。

4、设备故障应急预案：制定设备故障应急预案，明确设备故障时的报修流程、责任人和故障处理措施。

3.2.3 应急处置

1、故障报修与处理：在设备发生故障时，操作人员应立即按照预案报修，并采取必要的应急措施，如关闭设备电源，防止故障扩大。维修人员在接到报修

后，应尽快赶到现场进行故障排查和维修。

2、临时生产调整：在设备故障无法及时修复的情况下，应急指挥部可对生产计划进行调整，安排其他设备或生产线进行生产，以减少故障对发货的影响。

3、启动备用设备：在关键设备故障导致生产受阻的情况下，启动备用设备，确保生产能够继续进行。

3.3 员工短缺应急预案

3.3.1 应急预案分析

因罢工或其他原因导致员工短缺，影响生产和供应。

3.3.2 保障措施

1、建立员工档案库：维护员工档案库，了解员工的技能和经验，便于在紧急情况下调整岗位分配。

2、培训员工多技能：对员工进行多技能培训，使员工具备在不同岗位的工作能力，以便在人员短缺时调整工作分配。

3、建立兼职或临时工人库：与本地人力资源机构合作，建立兼职或临时工人库，以便在人员短缺时快速招聘临时工人。

4、员工关怀与激励机制：加强员工关怀，提高员工满意度和减少员工流失。建立激励机制，鼓励员工在紧急情况下主动加班或调整岗位。

3.3.3 应急处置

1、人员调配：在员工短缺的情况下，根据员工档案库，合理调整在岗员工的工作分配，确保关键岗位有足够的人力支持。

2、启用临时工人：在人力资源严重短缺时，从兼职或临时工人库中招聘临时工人，进行简单培训后参与生产或物流工作。

3、加班安排：在必要时，鼓励员工加班（加班员工实行符合国家相应标准的加班补贴和福利），以保证生产和发货任务能够按时完成。

4、跨部门协作：在人力资源紧张时，鼓励跨部门协作，调动其他部门的员

工支援生产和物流工作。

3.4 生产设备故障应急预案

3.4.1 应急预案分析

发现产品存在质量问题，可能需要召回、返修或者更换。

3.4.2 保障措施

1、质量管理体系：建立完善的质量管理体系，制定详细的质量检验标准和流程，确保产品质量始终处于可控状态。

2、培训质量检验人员：对质量检验人员进行培训，确保其具备足够的专业知识和技能，能够准确识别产品质量问题。

3、随机抽查：定期对产品进行随机抽查，以评估生产过程中的质量控制效果。

4、供应商质量管理：加强对供应商的质量管理，确保原材料和外协产品符合公司质量要求。

3.4.3 应急处置

1、发现质量问题立即报告：在生产、仓储和物流环节发现产品质量问题时，员工应立即向质量部门报告。

2、产品召回与隔离：在发现存在质量问题的产品已发货时，及时启动产品召回程序，通知客户停止使用并安排退换货。对未发货的问题产品进行隔离，避免继续流入市场。

3、责任人追踪与整改：追踪质量问题的责任人和环节，采取必要的处罚和整改措施，防止类似问题再次发生。

4、加强质量检验：在发现质量问题后，加强对生产中的产品进行质量检验，确保问题得到及时解决。

5、客户沟通与补偿：及时与受影响的客户进行沟通，了解客户需求，提供合适的补偿措施，如退换货、折扣等，以保持客户信任。

3.5 仓储管理问题应急预案

3.5.1 应急预案分析

仓库管理失误，导致库存数据错误，影响发货准确性。

3.5.2 保障措施

1、仓储管理制度：建立完善的仓储管理制度，包括货物入库、出库、盘点、报损等流程，确保仓储管理有序进行。

2、培训仓储管理人员：对仓储管理人员进行培训，使其熟悉仓储管理流程和操作规范，确保仓储工作正常进行。

3、安全防护措施：采取必要的安全防护措施，如消防设施、防盗设备等，保障仓库及货物安全。

3.5.3 应急处置

1、发现仓储管理问题立即报告：员工在发现仓储管理问题时，应立即向上级报告，以便尽快解决。

2、调整仓储布局：针对发现的仓储管理问题，如堆放不当、货物堵塞通道等，及时调整仓储布局，确保仓库运作正常。

3、快速补货和调拨：在发现库存不足或货物错放时，及时进行补货和货物调拨，以保证发货进度不受影响。

4、检查仓储安全设施：在发现安全隐患时，如消防设施损坏、防盗设备失效等，立即进行检查和维修，确保仓库安全。

3.6 物流延误应急预案

3.6.1 应急预案分析

物流公司出现问题，导致货物无法按时送达客户。

3.6.2 保障措施

1、合作优质物流服务商：与有良好信誉和服务的物流服务商建立合作关系，以降低物流延误的风险。

2、多渠道物流选择：根据不同客户需求，建立多渠道物流选择，包括快递、陆运、空运等，以提高物流灵活性和应对能力。

3、物流信息跟踪：建立物流信息跟踪机制，实时掌握货物运输情况，及时发现并解决物流延误问题。

4、培训客户服务人员：对客户服务人员进行培训，使其具备处理物流延误问题的能力，确保及时响应客户需求。

3.6.3 应急处置

1、跟进物流延误原因：在发现物流延误时，立即联系物流服务商，了解延误原因，协助解决问题以缩短延误时间。

2、寻找替代物流方案：在面临严重物流延误时，寻找可行的替代物流方案，如更换物流服务商或调整运输方式，以减少延误对客户的影响。

3、补偿措施：视情况提供适当的补偿措施，如运费折扣、优惠券等，以表达诚意，降低客户对延误的不满。

4、总结经验教训：对物流延误事件进行总结，分析原因，完善物流合作伙伴选择和管理，防止类似问题再次发生。

3.7 天气灾害应急预案

3.7.1 应急预案分析

暴雨、暴雪、台风等自然灾害影响生产和物流运输。

3.7.2 保障措施

1、建立应急预警机制：关注气象部门的预警信息，及时了解可能影响公司生产、仓储和物流的恶劣天气情况。

2、制定应急响应计划：针对可能出现的天气灾害，如暴雨、台风、雪灾等，制定相应的应急响应计划。

3、安全防护措施：加强公司设施的安全防护，如防水、防风、防冻等，确保天气灾害对公司运营的影响降到最低。

4、培训员工应对天气灾害：对员工进行应对天气灾害的培训，提高员工在紧急情况下的应对能力。

3.7.3 应急处置

1、启动应急响应计划：在收到天气灾害预警后，根据预警级别启动相应的应急响应计划，确保公司各部门迅速行动。

2、评估生产、仓储和物流受影响情况：对受天气灾害影响的生产、仓储和物流环节进行评估，了解损失程度。

3、紧急调整生产和发货计划：根据实际情况，对生产和发货计划进行紧急调整，确保在天气恢复正常后尽快恢复正常运作。

4、与客户沟通并提供支持：及时通知受影响的客户，解释原因并道歉，提供可能的解决方案，如调整发货时间、更换物流方式等，以减轻客户的损失。

3.8 运输途中交通事故应急预案

3.8.1 应急预案分析

交通事故导致货物损坏或无法按时送达。

3.8.2 保障措施

1、合作优质物流服务商：与具有良好安全记录和服务质量的物流服务商建立合作关系，降低交通事故发生的风险。

2、安全驾驶培训：对公司运输车辆的司机进行安全驾驶培训，提高其安全意识和驾驶技能，降低事故发生的可能性。

3、车辆安全检查：定期对公司运输车辆进行安全检查，确保车辆性能良好，降低事故风险。

4、保险保障：为运输车辆投保交通事故险，以便在发生交通事故时得到保险公司的赔偿，降低公司损失。

3.8.3 应急处置

1、事故报告：一旦发生交通事故，司机应立即报告，并拨打 120 和 110 报警，保障人员安全和现场处理。

2、评估事故影响：对事故造成的货物损失、车辆损坏和人员伤亡情况进行评估，了解事故对公司运营的影响。

3、紧急调整物流方案：在确保人员安全的前提下，根据事故影响，及时调整物流方案，如更换运输车辆或调整发货时间，以减轻对客户的影响。

4、与客户沟通：及时通知受影响的客户，解释原因并道歉，提供可能的解决方案，如调整发货时间、更换物流方式等，以维护客户关系。

第四章 结论和建议

4.1 结论

本企业展现出了显著的应急保供能力与积极的应急管理责任意识。企业在面对紧急情况时，能够迅速启动应急响应机制，快速调配资源，确保物资供应的及时性和有效性，这种高效的应急反应能力是企业实力的体现。企业在物资管理方面表现出色，能够准确评估需求，合理规划物资储备，确保在关键时刻能够满足需求，这种精细化管理能力是企业成功的关键。企业在应急保供方面的表现不仅体现了其强大的内部管理能力，也展现了其对社会贡献的承诺和责任感。这种能力的提升和维持，对于社会的稳定和人民的福祉至关重要。企业在应急保供中不仅关注经济效益，更积极承担社会责任，保障人民生活和经济运行的基本需求，

这种社会责任感是企业精神的体现。

4.2 建议

1、企业可运用先进的信息技术，如物联网、大数据分析等，提高了物资调配的准确性和效率，这种技术应用能力展现了企业的创新精神和前瞻性。

2、与供应商建立稳固的合作关系，确保了供应链的稳定性和可靠性，这种合作精神和供应链管理是企业应急保供能力的重要支撑。

3、企业在战略规划方面建立多级保障体系和区域性储备中心，提高了物资供应的灵活性和抗风险能力。

4、企业应不断寻求改进和创新，通过优化流程、提升技术和增强员工培训，持续提高应急保供能力，持续改进。

5、企业员工在应急保供中的专业能力和奉献精神，是企业能够高效执行应急计划的重要因素，应努力提升团队精神和专业能力。

附件

附件 1：营业执照

		
<h1>营业执照</h1>		
(副本)		
(副本号: 1-1)		
统一社会信用代码 91210282661136335P	 扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息。	
名称 大连新安越电力设备有限公司	注册资本 人民币伍仟壹佰万元整	
类型 有限责任公司	成立日期 2007年07月16日	
法定代表人 于捍国	住所 辽宁省大连普兰店市太平街道虫王庙社区一组99号	
经营范围 许可项目：特种设备安装改造修理；民用核安全设备安装；电气安装服务；电线、电缆制造。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）一般项目：输配电及控制设备制造；智能输配电及控制设备销售；配电开关控制设备制造；输变电监测控制设备销售；光缆制造；光缆销售；电工器材销售；电工器材制造；仪器仪表制造；仪器仪表销售；普通机械设备安装服务；电工仪器仪表制造；电工仪器仪表销售；电线、电缆经营；电子产品销售；国内贸易代理；专用设备制造（不含许可类专业设备制造）；机械销售；工业自动控制系统装置销售；货物进出口；技术进出口。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）	登记机关 2024年06月04日	
国家企业信用信息公示系统网址： http://www.gsxt.gov.cn	市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告。	国家市场监督管理总局监制

附件 2：企业荣誉



